



## KE300T电液伺服驱动器系列 选型手册



深圳市迈凯诺电气股份有限公司

## 关于迈凯诺

深圳市迈凯诺电气股份有限公司，是一家专业从事电气传动、工业自动化产品的研发、生产、销售与服务的国家高新技术企业。公司总部位于深圳市光明新区，拥有现代化的办公场所和专业的生产基地。公司于2016年在新三板上市，**证券代码:839477**。

迈凯诺掌握了行业领先的同步机异步机矢量变频控制技术、转矩控制技术、光伏水泵驱动技术，主要产品有通用型变频器、各种行业专用变频器、光伏水泵变频器等。产品电压涵盖220V、380V、460V、525V、660V，功率涵盖0.4kW~1.6MW，可满足各类高、中、低端市场的应用需求，广泛应用于电力、冶金、石化、矿山、纺织化纤、印刷包装、造纸、机床、塑胶、起重提升、市政、光伏农业灌溉等行业。迈凯诺坚持**“以市场为导向，以客户为中心”**的经营理念，为客户提供高性价比的产品与服务，营销与服务网络覆盖国内及海外60多个国家和地区。迈凯诺秉承**“品质、创新、诚信、共赢”**的企业核心价值观，致力于成为全球知名的电气传动、工业自动化产品与服务供应商，实现客户价值、员工价值与企业价值的共同成长。

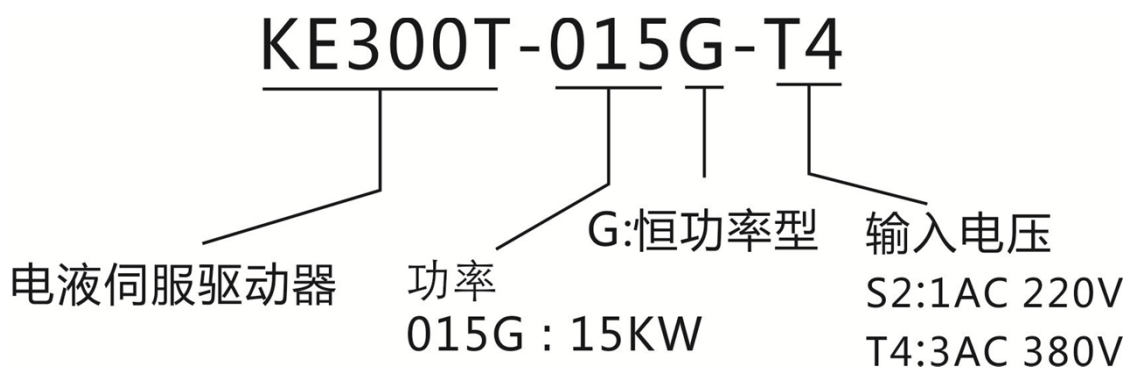




## KE300T电液伺服驱动器系列

KE300T电液伺服驱动器是专门针对永磁伺服电气而开发，可以实现对永磁同步电机的高性能矢量控制，此系列的机器配置了针对注塑机驱动过程中的工艺过程特性的优化，如注塑速度，压力保持精度控制，以及与注塑机控制器配合工作时的平稳性控制，具备通讯总线功能，组合功能丰富强大，性能稳定。

### 型号说明



### 产品特点

- 01** 近乎完美的设计，精湛的制造工艺  
关键元器件和PCB板件,设计余量大; 行业领先的自动喷涂工艺，严格的自动化测试标准，确保产品更加稳定可靠;优化的控制算法，全面的保护功能，整机表现更出众。
- 02** 高性能油压控制算法，更快、更稳、更准的液压控制体验；
- 03** 丰富的通讯接网能力（CAN、485）；
- 04** 便利化实现液压伺服的精密压力、流量和位置控制；
- 05** 闭环矢量控制，支持旋变PG卡，23位PG卡；
- 06** 更好的电机匹配性能，使系统更节能，耐受能力更高；

## 07 快速的限流功能

快速的限流功能，自如应对突加负载的工况，大大降低变频器频繁报过流的概率；

## 08 增强的抑制振荡功能

增强的抑制振荡功能，从容应对电机电流振荡的各种场合；

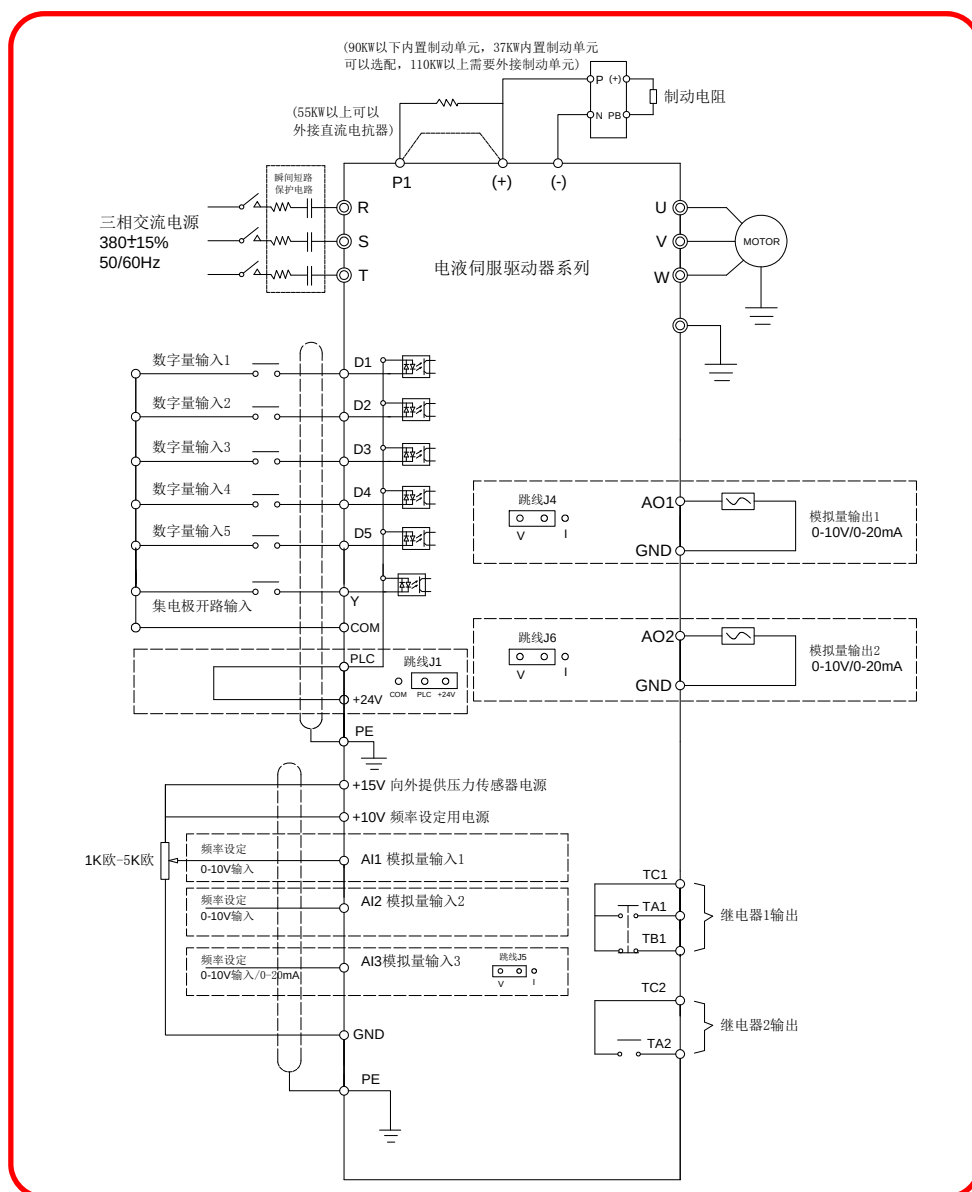
## 09 精准的参数辨识能力

优化的电机参数自学习模型，辨识更精准；

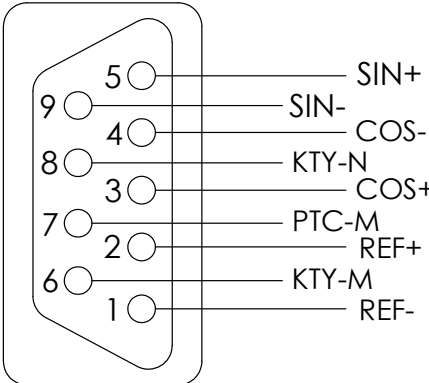
## 应用行业

KE300T电液伺服驱动器系列可广泛应用于：注塑机、压铸机、压砖机、油压机、锻压机械、液压泵站等对压力信号要求高的场合，伺服节能达到30-70%；

## 产品控制电路接线图

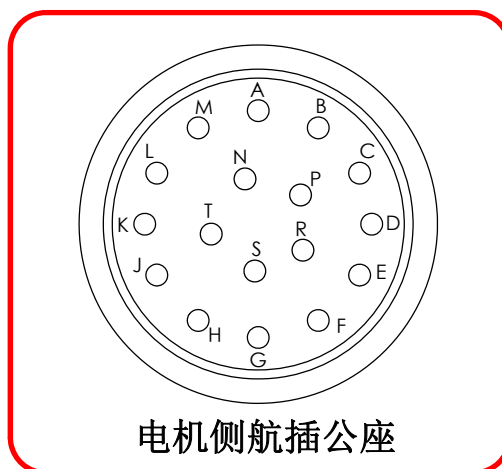


## PG卡端子说明与接线方式

| 编号 | 名称    | 描述         | PG卡端子引脚定义                                                                          |
|----|-------|------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | REF-  | 激励信号       |  |
| 2  | REF+  |            |                                                                                    |
| 3  | COS+  | COS反馈信号    |                                                                                    |
| 4  | COS-  |            |                                                                                    |
| 5  | SIN+  | SIN反馈信号    |                                                                                    |
| 9  | SIN-  |            |                                                                                    |
| 6  | KEY-M | KTY电阻正     |                                                                                    |
| 7  | PTC-M | PTC电阻正     |                                                                                    |
| 8  | KEY-N | KEY或PTC电阻负 |                                                                                    |

## PG卡接线图

### 1, 带航插接线



### 带航插线脚颜色定义表

| 17P航插      | A    | B    | C    | D    | E    | F    | G     | H          | L     | K     | J  |
|------------|------|------|------|------|------|------|-------|------------|-------|-------|----|
| D型连接器-9PIN | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 9    | 7     | 8          |       | 6     | 外壳 |
| 信号定义       | REF+ | REF- | COS+ | COS- | SIN+ | SIN- | PTC-M | KTY-N      | PTC-N | KTY-M | 屏蔽 |
| 线芯颜色       | 黄/白  | 红/白  | 红    | 黑    | 黄    | 蓝    | 棕     | 橙          |       | 灰     | 屏蔽 |
| 备注         | 一对   |      | 一对   |      | 一对   |      | /     | KTY,PTC公共点 |       | /     | /  |

## 2, 不带航插接线

### 不带航插线脚颜色定义表

| D型连接器-9PIN | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 9    | 7     | 8           |       | 6     |
|------------|------|------|------|------|------|------|-------|-------------|-------|-------|
| 信号定义       | REF+ | REF- | COS+ | COS- | SIN+ | SIN- | PTC-M | KTY-N       | PTC-N | KTY-M |
| 线芯颜色       | 黄/白  | 红/白  | 红    | 黑    | 黄    | 蓝    | 棕     | 橙           |       | 灰     |
| 备注         | 一对   |      | 一对   |      | 一对   |      | /     | KTY, PTC公共点 |       | /     |

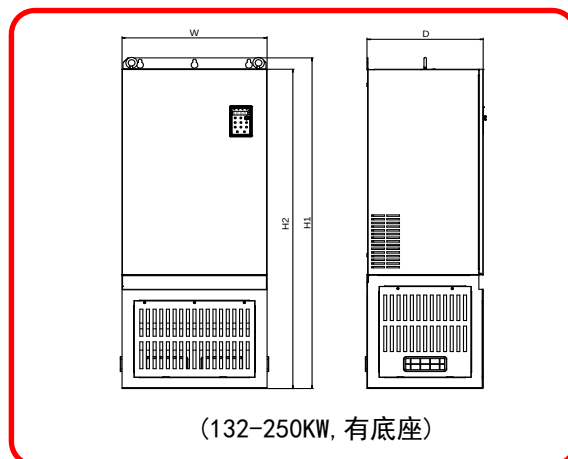
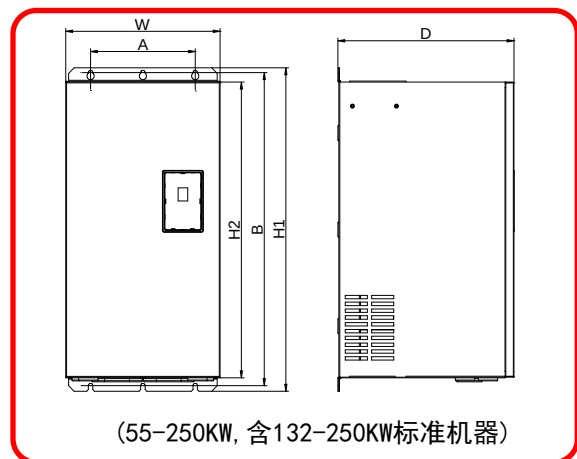
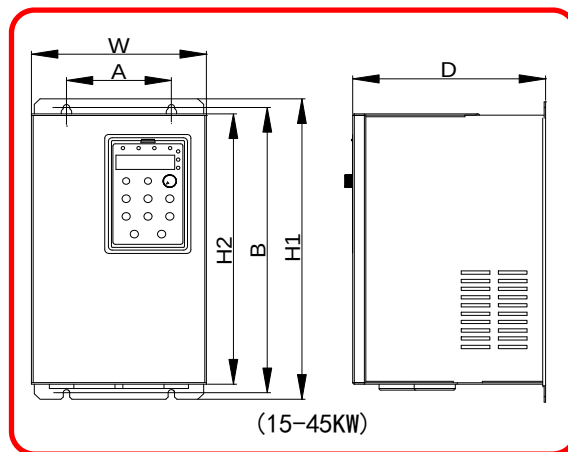
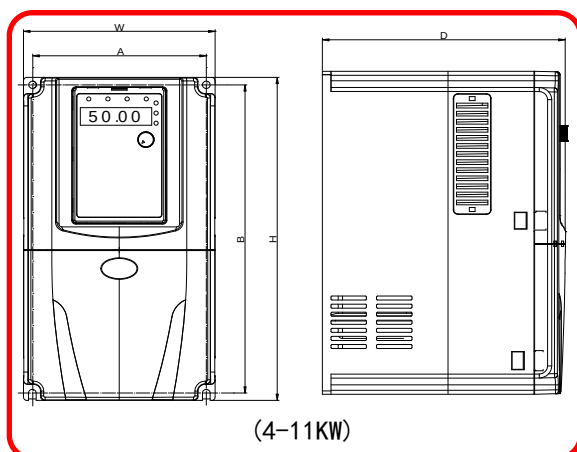
### 产品选型表

| 型号             | 适配电机 |      | 额定输入电流<br>A | 额定输出电流<br>A |
|----------------|------|------|-------------|-------------|
|                | KW   | HP   |             |             |
| KE300T-004G-T4 | 4.0  | 5.0  | 10          | 9           |
| KE300T-5R5G-T4 | 5.5  | 7.5  | 15          | 13          |
| KE300T-7R5G-T4 | 7.5  | 10.0 | 20          | 17          |
| KE300T-011G-T4 | 11   | 15   | 26          | 25          |
| KE300T-015G-T4 | 15   | 20   | 35          | 32          |
| KE300T-018G-T4 | 18.5 | 25   | 38          | 37          |
| KE300T-022G-T4 | 22   | 30   | 46          | 45          |
| KE300T-030G-T4 | 30   | 45   | 62          | 60          |
| KE300T-037G-T4 | 37   | 50   | 76          | 75          |
| KE300T-045G-T4 | 45   | 60   | 92          | 90          |
| KE300T-055G-T4 | 55   | 75   | 112         | 110         |
| KE300T-075G-T4 | 75   | 100  | 157         | 150         |
| KE300T-090G-T4 | 90   | 125  | 180         | 176         |
| KE300T-110G-T4 | 110  | 150  | 214         | 210         |
| KE300T-132G-T4 | 132  | 175  | 256         | 253         |
| KE300T-160G-T4 | 160  | 210  | 307         | 304         |
| KE300T-185G-T4 | 185  | 250  | 350         | 340         |
| KE300T-200G-T4 | 200  | 260  | 385         | 377         |
| KE300T-220G-T4 | 220  | 300  | 430         | 423         |



| 型号             | 适配电机 |     | 额定输入电流<br>A | 额定输出电流<br>A |
|----------------|------|-----|-------------|-------------|
|                | KW   | HP  |             |             |
| KE300T-250G-T4 | 250  | 330 | 468         | 465         |
| KE300T-280G-T4 | 280  | 370 | 525         | 520         |
| KE300T-315G-T4 | 315  | 420 | 590         | 585         |
| KE300T-350G-T4 | 350  | 470 | 665         | 650         |
| KE300T-400G-T4 | 400  | 530 | 785         | 720         |
| KE300T-450G-T4 | 450  | 600 | 840         | 820         |
| KE300T-500G-T4 | 500  | 660 | 930         | 900         |

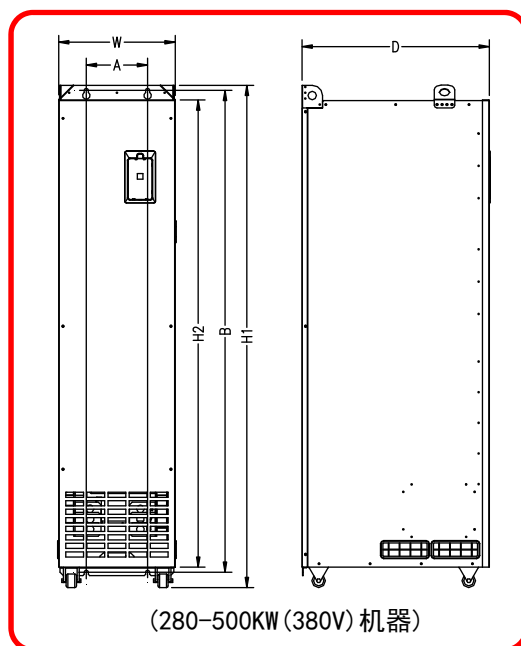
## KE300T电液伺服驱动器系列尺寸图



| 功率段       | 外型尺寸 (mm) |       |     |       | 安装尺寸 (mm) |       | 安装孔径<br>(mm) |
|-----------|-----------|-------|-----|-------|-----------|-------|--------------|
|           | W         | H1    | H2  | D     | A         | B     |              |
| 4-7.5KW   | 135       | 240   |     | 173   | 122.6     | 229   | M4           |
| 11KW      | 170       | 285   |     | 176   | 158       | 273.5 | M4           |
| 15-18.5KW | 200       | 329.1 | 300 | 177.2 | 90        | 316.6 | M4           |

| 功率段                | 外型尺寸 ( mm ) |       |       |       | 安装尺寸 ( mm ) |       | 安装孔径 ( mm ) |
|--------------------|-------------|-------|-------|-------|-------------|-------|-------------|
|                    | W           | H1    | H2    | D     | A           | B     |             |
| 22KW               | 225         | 397.6 | 365   | 185.2 | 120         | 384.1 | M5          |
| 30-37KW            | 225         | 397.6 | 365   | 215   | 120         | 384.1 | M5          |
| 45KW               | 255         | 439.6 | 402.4 | 209.6 | 140         | 423.6 | M5          |
| 55-75KW            | 280         | 570   | 521.2 | 258   | 190         | 552   | M6          |
| 90-110KW           | 320         | 600   | 552   | 330   | 230         | 582   | M8          |
| 132-160KW<br>(无底座) | 320         | 715   | 662   | 330   | 230         | 695.5 | M8          |
| 132-160KW<br>(有底座) | 320         | 992   | 962   | 330   | 有底座         |       |             |
| 185-250KW<br>(无底座) | 480         | 790   | 725   | 385   | 360         | 768   | M10         |
| 185-250KW<br>(有底座) | 320         | 992   | 962   | 330   | 有底座         |       |             |

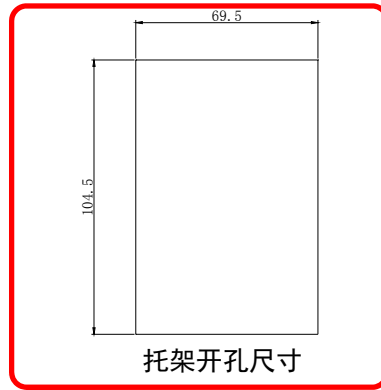
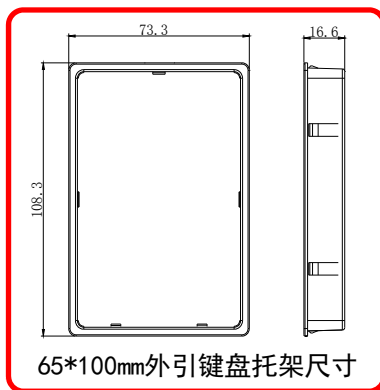
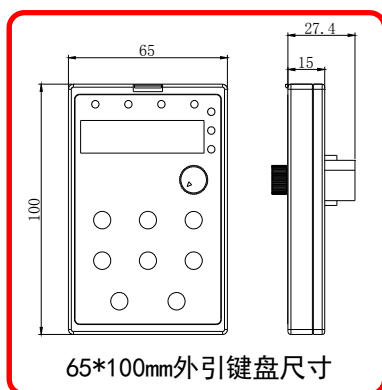
注：132-250KW标准机器无底座；底座可选，有底座机器为非标机；



| 功率段   | 外型尺寸 ( mm ) |      |      |     | 安装尺寸 ( mm ) |      | 安装孔径 ( mm ) |
|-------|-------------|------|------|-----|-------------|------|-------------|
|       | W           | H1   | H2   | D   | A           | B    |             |
| 280KW | 340         | 1350 | 1245 | 550 | 160         | 1290 | M10         |
| 315KW |             |      |      |     |             |      |             |
| 350KW | 340         | 1475 | 1370 | 550 | 160         | 1345 | M10         |
| 400KW |             |      |      |     |             |      |             |
| 450KW |             |      |      |     |             |      |             |
| 500KW |             |      |      |     |             |      |             |



## 键盘尺寸及外引说明



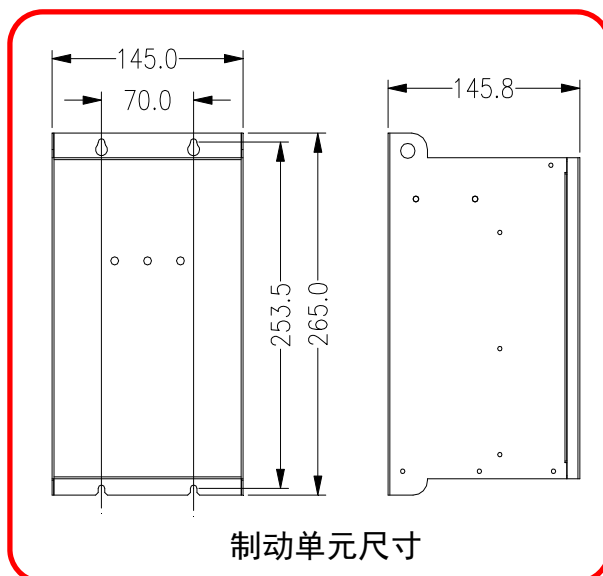
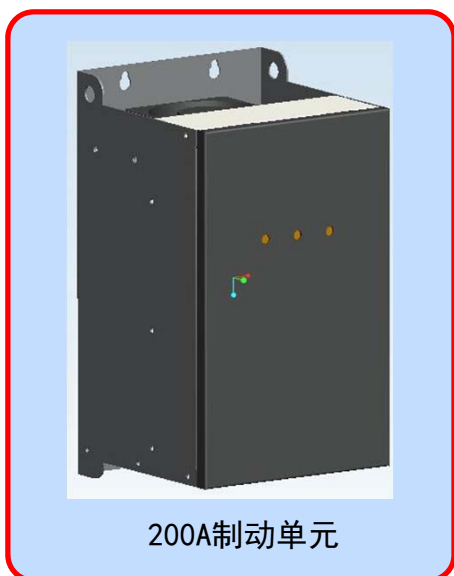
键盘说明：此键盘外引时需要加一外引托架，用普通网线可以直接连接；

## 配件



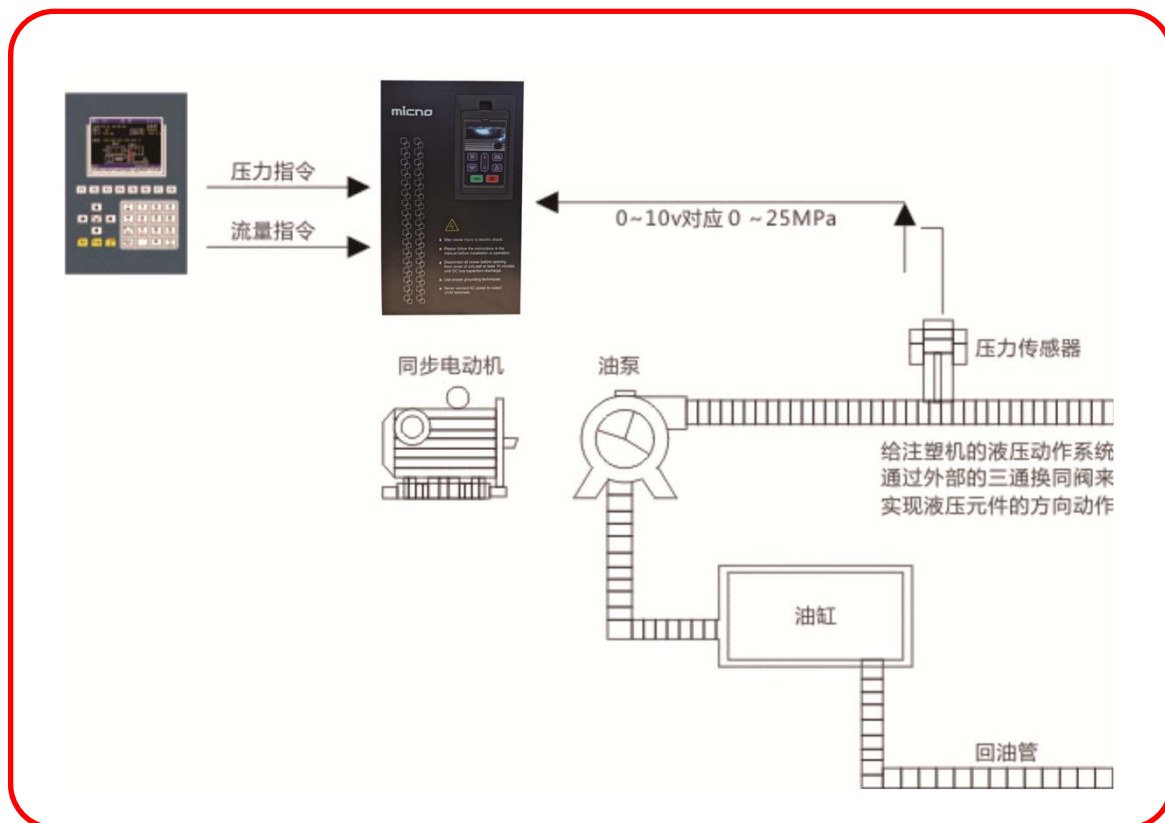
KE300T电液伺服驱动器系列  
标配编码器连接线，4-22KW，  
标配3米长，30KW以上标配6米；

## 制动单元



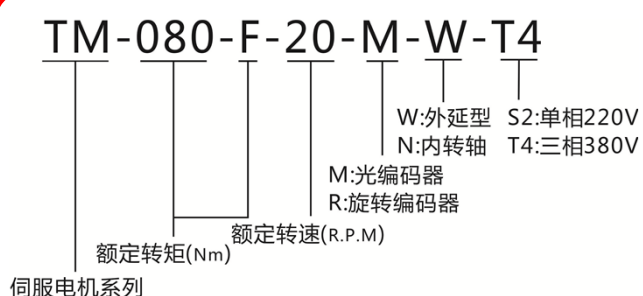
110KW(含110KW)以上的机器单独加制动单元；

## KE300T-液压伺服原理



速度N控制流量，当流量建立了压力之后，由PID控制速度，稳定油压(即流量，压力均由速度予以控制)在油压还没有建立的时候，管路尚有空间，此时，用流量正比与转速的方式运转油泵，管路很快充油。油会受到管路的限制，很快建立油压。当油压建立起来之后，利用PID调整出来的转速N控制，由于PID 的平衡作用原理，油压可以稳定在给定值。

## TM-系列伺服电机选型



## 注塑机伺服电机选型

| 序号 | 电机型号        | 额定扭矩 (Nm) | 额定转速 (RPM) | 额定功率 | 最高转速 (RPM) |
|----|-------------|-----------|------------|------|------------|
| 1  | TM060F17-T4 | 60        | 1700       | 10   | 2200       |
| 2  | TM080F17-T4 | 80        | 1700       | 14   | 2200       |
| 3  | TM100F17-T4 | 100       | 1700       | 18   | 2200       |
| 4  | TM120F17-T4 | 120       | 1700       | 22   | 2200       |
| 5  | TM150F17-T4 | 150       | 1700       | 28   | 2200       |
| 6  | TM180F17-T4 | 180       | 1700       | 34   | 2200       |
| 7  | TM220F17-T4 | 220       | 1700       | 39   | 2200       |
| 8  | TM260F17-T4 | 260       | 1700       | 45   | 2200       |

额定转速可以根据实际需要选择1500R. P. M, 1700R. P. M, 2000R. P. M;

## 大功率恒力矩伺服电机选型

| 序号 | 电机型号         | 额定扭矩 (Nm) | 额定转速 (RPM) | 额定功率 | 最高转速 (RPM) |
|----|--------------|-----------|------------|------|------------|
| 1  | TM286F10-T4  | 286       | 1000       | 30   | 1200       |
| 2  | TM360F10-T4  | 360       | 1000       | 37   | 1200       |
| 3  | TM470F10-T4  | 470       | 1000       | 50   | 1200       |
| 4  | TM580F10-T4  | 580       | 1000       | 60   | 1200       |
| 5  | TM720F10-T4  | 720       | 1000       | 73   | 1200       |
| 6  | TM850F10-T4  | 850       | 1000       | 89   | 1200       |
| 7  | TM1020F10-T4 | 1020      | 1000       | 106  | 1200       |
| 8  | TM1280F10-T4 | 1280      | 1000       | 132  | 1200       |
|    |              |           |            |      |            |
| 9  | TM286F15-T4  | 286       | 1500       | 45   | 1800       |
| 10 | TM360F15-T4  | 360       | 1500       | 55   | 1800       |
| 11 | TM470F15-T4  | 470       | 1500       | 75   | 1800       |
| 12 | TM580F15-T4  | 580       | 1500       | 90   | 1800       |
| 13 | TM720F15-T4  | 720       | 1500       | 110  | 1800       |
| 14 | TM850F15-T4  | 850       | 1500       | 132  | 1800       |

## 注塑机系统伺服产品选型表(压力14MPa)

| 系统参数 |       | 伺服电机        |    | 油泵       |     | 伺服驱动器          | 适配注塑机参考机型 |        |       |
|------|-------|-------------|----|----------|-----|----------------|-----------|--------|-------|
| 压力   | 流量    | 型号          | 功率 | 型号       | 排量  | KE300T系列       | 合模力       | 电机     | 流量    |
| MPa  | L/min | 伺服电机        | KW | 住友泵      | cc  |                | T         | KW     | L/min |
| 14   | 50    | TM040F17-T4 | 7  | QT42-25  | 25  | KE300T-7R5G-T4 | 62T       | 7.5KW  | 50    |
| 14   | 68    | TM060F17-T4 | 11 | QT42-32  | 32  | KE300T-011G-T4 | 90T       | 11KW   | 67    |
| 14   | 83    | TM080F17-T4 | 14 | QT42-40  | 40  | KE300T-015G-T4 | 120T      | 13KW   | 78    |
| 14   | 102   | TM100F17-T4 | 18 | QT52-50  | 50  | KE300T-018G-T4 | 160T      | 15KW   | 90    |
| 14   | 132   | TM120F17-T4 | 22 | QT52-63  | 63  | KE300T-022G-T4 | 218T      | 18.5KW | 123   |
| 14   | 168   | TM150F17-T4 | 28 | QT62-80  | 80  | KE300T-030G-T4 | 268T      | 22KW   | 158   |
| 14   | 206   | TM180F17-T4 | 33 | QT62-100 | 100 | KE300T-037G-T4 | 320T      | 30KW   | 196   |
| 14   | 250   | TM220F17-T4 | 39 | QT62-125 | 125 | KE300T-045G-T4 | 380T      | 37KW   | 248   |

## 注塑机系统伺服产品选型表(压力17.5MPa)

| 系统参数 |       | 伺服电机        |    | 油泵        |     | 伺服驱动器          | 适配注塑机参考机型 |        |       |
|------|-------|-------------|----|-----------|-----|----------------|-----------|--------|-------|
| 压力   | 流量    | 型号          | 功率 | 型号        | 排量  | KE300T系列       | 合模力       | 电机     | 流量    |
| MPa  | L/min | 伺服电机        | KW | 住友泵       | cc  |                | T         | KW     | L/min |
| 17.5 | 50    | TM060F17-T4 | 11 | EIPH2-25  | 25  | KE300T-011G-T4 | 80T       | 7.5KW  | 48    |
| 17.5 | 68    | TM080F17-T4 | 14 | EIPH3-32  | 32  | KE300T-015G-T4 | 120T      | 11KW   | 67    |
| 17.5 | 80    | TM100F17-T4 | 18 | EIPH6-40  | 40  | KE300T-018G-T4 | 160T      | 15KW   | 80    |
| 17.5 | 100   | TM120F17-T4 | 22 | EIPH6-50  | 50  | KE300T-022G-T4 | 200T      | 18.5KW | 100   |
| 17.5 | 128   | TM150F17-T4 | 28 | EIPH6-64  | 64  | KE300T-030G-T4 | 250T      | 22KW   | 126   |
| 17.5 | 160   | TM180F17-T4 | 33 | EIPH6-80  | 80  | KE300T-037G-T4 | 300T      | 30KW   | 158   |
| 17.5 | 200   | TM220F17-T4 | 39 | EIPH6-100 | 100 | KE300T-045G-T4 | 360T      | 37KW   | 196   |
| 17.5 | 250   | TM260F17-T4 | 44 | EIPH6-125 | 125 | KE300T-055G-T4 | 420T      | 45KW   | 248   |

## 铝型材挤压机伺服系统

铝型材挤压机是将铝合金棒挤压成各种规格型材的机器，挤压机工作过程一般分为上料、顶进、挤压、退后、切断、上料，周期性循环，根据挤压系数、挤压速度等工艺参数各阶段需要的压力和流量处动态变化，生产工况高压挤压过程存在溢流现象造成电能浪费。由国内知名大型铝型材挤压机制造企业提出行业对高性能动力系统的需求，促进降低生产成本和倡导行业节能环保，在机械制造企业的协助下，我司推出了行业领先的挤压机伺服电机液压驱动系统。本系统主要采用伺服驱动器、伺服电机、组合油泵以及压力、速度、电流闭环控制，采取模缸、机械手送锭、推进、挤压等分段顺序控制；采用分段顺序独立液压驱动控制，即多组伺服系统匹配油泵按动作顺序分开控制，油路关闭泄压阀，利用伺服本身的压力反馈来调节油压变化量，根据设定压力调节实际工作压力，减少能量损耗；主缸挤压采用柱塞油泵单独控制，输出功率随负载变化而变化，不工作时停止，不存在多余能量的浪费。达到低能耗、高效率、高精度的全闭环伺服控制系统。

### 伺服挤压机的性能

伺服挤压机能耗降低20%-35%，效率加快5%-10%，伺服挤压机具备快速响应、高精度控制特性；压力恒定，可靠保压性能，按需流量供应高响应特性，从0~1500r/min仅需0.05S，低噪音，整机运行噪音低于68分贝。



### 铝型材挤压机伺服系统选型表(柱塞泵系统)

| 柱塞泵   | 电机型号         | 扭力     | 转速   | 功率    | KE300T系列       |
|-------|--------------|--------|------|-------|----------------|
|       |              | Nm     | RPM  | KW    |                |
| 100CC | TM360F10-T4  | 360Nm  | 1000 | 37KW  | KE300T-045G-T4 |
| 125CC | TM470F10-T4  | 470Nm  | 1000 | 50KW  | KE300T-055G-T4 |
| 160CC | TM580F10-T4  | 580Nm  | 1000 | 60KW  | KE300T-075G-T4 |
| 200CC | TM720F10-T4  | 720Nm  | 1000 | 73KW  | KE300T-090G-T4 |
| 250CC | TM850F10-T4  | 850Nm  | 1000 | 89KW  | KE300T-110G-T4 |
| 280CC | TM1020F10-T4 | 1020Nm | 1000 | 106KW | KE300T-132G-T4 |
| 355CC | TM1280F10-T4 | 1280Nm | 1000 | 132KW | KE300T-160G-T4 |

高压挤压动力系统(系统压力260，持续时间>60S)

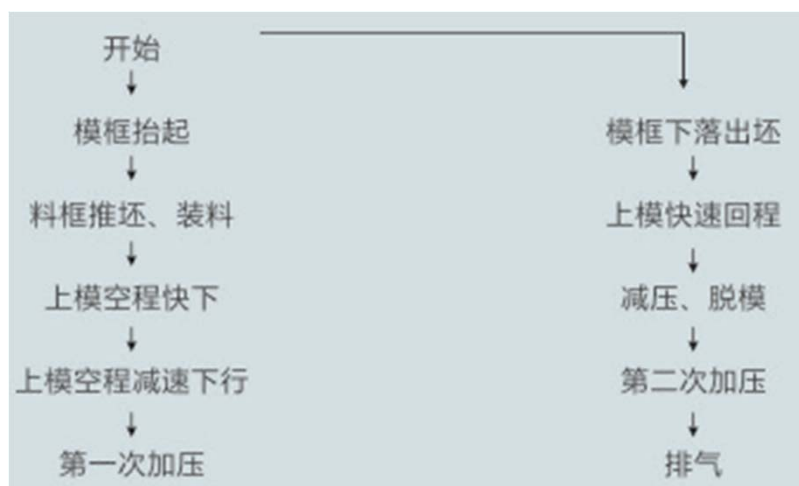
## 铝型材挤压机伺服系统选型表(油泵系统)

| 油泵    | 电机型号        | 扭力    | 转速   | 功率    | KE300T系列       |
|-------|-------------|-------|------|-------|----------------|
|       |             | Nm    | RPM  | KW    |                |
| 100CC | TM210F15-T4 | 210Nm | 1500 | 33KW  | KE300T-037G-T4 |
| 125CC | TM240F15-T4 | 240Nm | 1500 | 39KW  | KE300T-045G-T4 |
| 160CC | TM286F15-T4 | 286Nm | 1500 | 45KW  | KE300T-055G-T4 |
| 200CC | TM360F15-T4 | 360Nm | 1500 | 55KW  | KE300T-075G-T4 |
| 250CC | TM470F15-T4 | 470Nm | 1500 | 75KW  | KE300T-090G-T4 |
| 280CC | TM580F15-T4 | 580Nm | 1500 | 90KW  | KE300T-110G-T4 |
| 355CC | TM720F15-T4 | 720Nm | 1500 | 110KW | KE300T-132G-T4 |

## 压砖机伺服系统

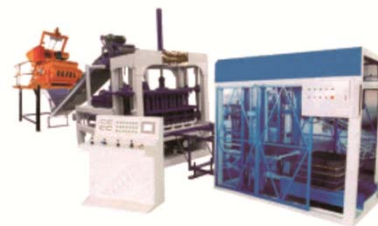
陶瓷压砖机是一种集机械、电气、液压、自控于一体的高技术设备，也是高能耗设备，压砖机由大功率异步电机来拖动油泵，常采用柱塞高压油泵作为设备的必须液压源，使之产生一定的压力、一定流量的液压，在自控的条件下完成每个要求的动作。当油泵开启后，油缸急速下降，低压加压，低压振幅，中压加压，高压加压，高压保持，慢速上升，急速上升等动作，每个动作由PC控制电磁阀的开关，根据不同工艺来设定低、中、高三级压力满足产品的要求。自动砖机在油路设计方面由马达拖动油泵以恒定的转速提供恒定的流量与压力，实际动作流量远没达到油泵的最大流量，多余的液压油通过溢流阀回流，此过程称高压节流。高压节流效率一般为30%~50%，能量损失多达40%~60%。同时，由于液压油长期的全速循环流动，与液压件，机械件的剧烈磨擦，造成油温过高，噪音大，影响砖机系统的寿命。

## 压砖机的工艺流程图



## 节能原理介绍

我司研制出的砖机专用型交流伺服系统，是根据砖机在具体运行过程中所需控制的压力和速度参量来设计的，经程序优化后，具有压力上升快、控制精确、重复定位精度高等优点。与传统的液压控制相比，具有节能、高效、废品率低等特点。对压砖机进行改造后，节电效果可达25%~60%。可广泛应用于大、中、小各种规格,各种品牌，以液压传动的定量泵或变量泵压砖机。功率等级从30KW到132KW可选。排量可从100CC到355CC，如排量再大的可采用多机通讯合流，最大排量可达2500CC，可满足6000吨位的砖机应用要求，在同行是独有的。



## 压砖机械伺服系统配置选型

| 油泵    | 电机型号         | 扭力     | 转速   | 功率    | KE300T系列       |
|-------|--------------|--------|------|-------|----------------|
|       |              | Nm     | RPM  | KW    |                |
| 100CC | TM286F10-T4  | 286Nm  | 1000 | 28KW  | KE300T-037G-T4 |
| 125CC | TM360F10-T4  | 360Nm  | 1000 | 37KW  | KE300T-045G-T4 |
| 160CC | TM470F10-T4  | 470Nm  | 1000 | 50KW  | KE300T-055G-T4 |
| 200CC | TM580F10-T4  | 580Nm  | 1000 | 60KW  | KE300T-075G-T4 |
| 250CC | TM720F10-T4  | 720Nm  | 1000 | 73KW  | KE300T-090G-T4 |
| 280CC | TM850F10-T4  | 850Nm  | 1000 | 89KW  | KE300T-110G-T4 |
| 355CC | TM1020F10-T4 | 1020Nm | 1000 | 106KW | KE300T-132G-T4 |

系统压力为21Mp, 电机转速为1000R. P. M, 持续时间>45S;

| 油泵    | 电机型号        | 扭力    | 转速   | 功率    | KE300T系列       |
|-------|-------------|-------|------|-------|----------------|
|       |             | Nm    | RPM  | KW    |                |
| 100CC | TM240F15-T4 | 240Nm | 1500 | 39KW  | KE300T-045G-T4 |
| 125CC | TM286F15-T4 | 286Nm | 1500 | 45KW  | KE300T-055G-T4 |
| 160CC | TM360F15-T4 | 360Nm | 1500 | 55KW  | KE300T-075G-T4 |
| 200CC | TM470F15-T4 | 470Nm | 1500 | 75KW  | KE300T-090G-T4 |
| 250CC | TM580F15-T4 | 580Nm | 1500 | 90KW  | KE300T-110G-T4 |
| 280CC | TM720F15-T4 | 720Nm | 1500 | 110KW | KE300T-132G-T4 |
| 355CC | TM850F15-T4 | 850Nm | 1500 | 132KW | KE300T-160G-T4 |

系统压力为18Mp, 电机转速为1470R. P. M, 持续时间>45S;



## ■ 尼康品牌压砖机改造选型案例

RNH600Xa-R液压压砖机原系统参数：

尼康（黑豹）公司制造最高压力210KG，工作压力为160bar；三相异步电机功率55KW，四极电机转速1480RPM；

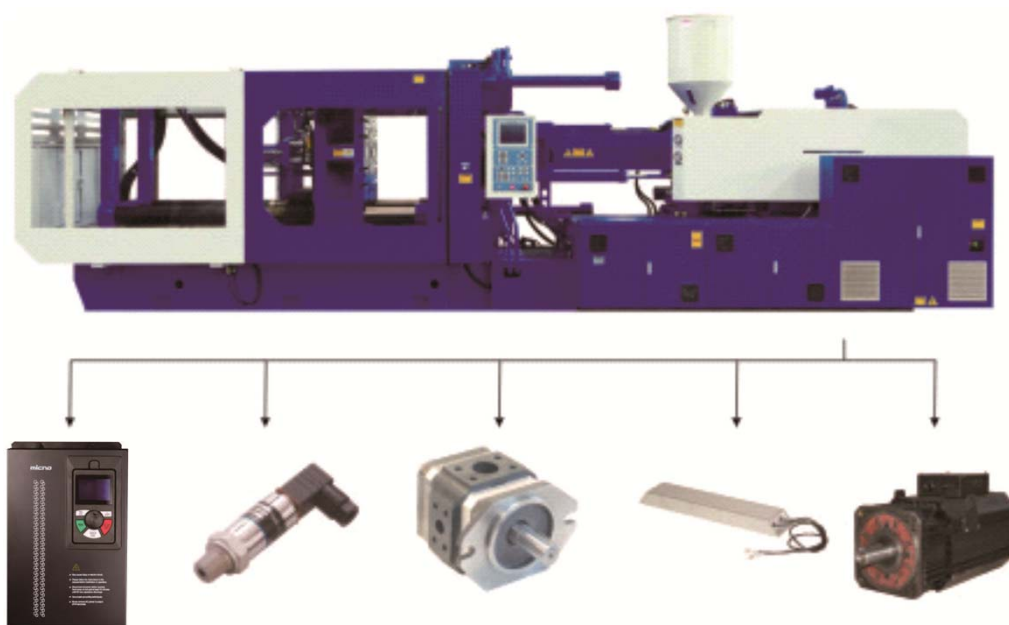
油泵型号：柱塞泵LY-A2F160R2P3， 流量237升/分钟；

伺服系统配置表：

伺服驱动器：KE300T-075G-T4，制动电阻7500瓦10欧姆；

伺服电机：GK360F15/1500R，匹配0-10VBD压力传感器；

## ■ 注塑机、压铸机伺服系统改造案例



## ■ 投资收益

海天180吨注塑机：电机功率：18.5KW，油泵排油量：120L/min，一般每台正常生产时电机的负载率为额定功率的60%；

伺服节能：经过我公司伺服改造后电机耗电可节省50%以上；以注塑机每天工作24小时，每月工作28天；

电费按平均价计约人民币：0.9元/度；该机台节能效益分析如下：

(1) 月回收节能=18.5×0.6×50%×24×28×0.9=3356.6元/每月；

(2) 年回收节能=3356元/每月×12 = 40272元/年；

(3) 考虑改造类客户的油质，建议改造应用选择齿轮泵；

 高效油泵品牌



日本住友齿轮泵



德国福伊特齿轮泵



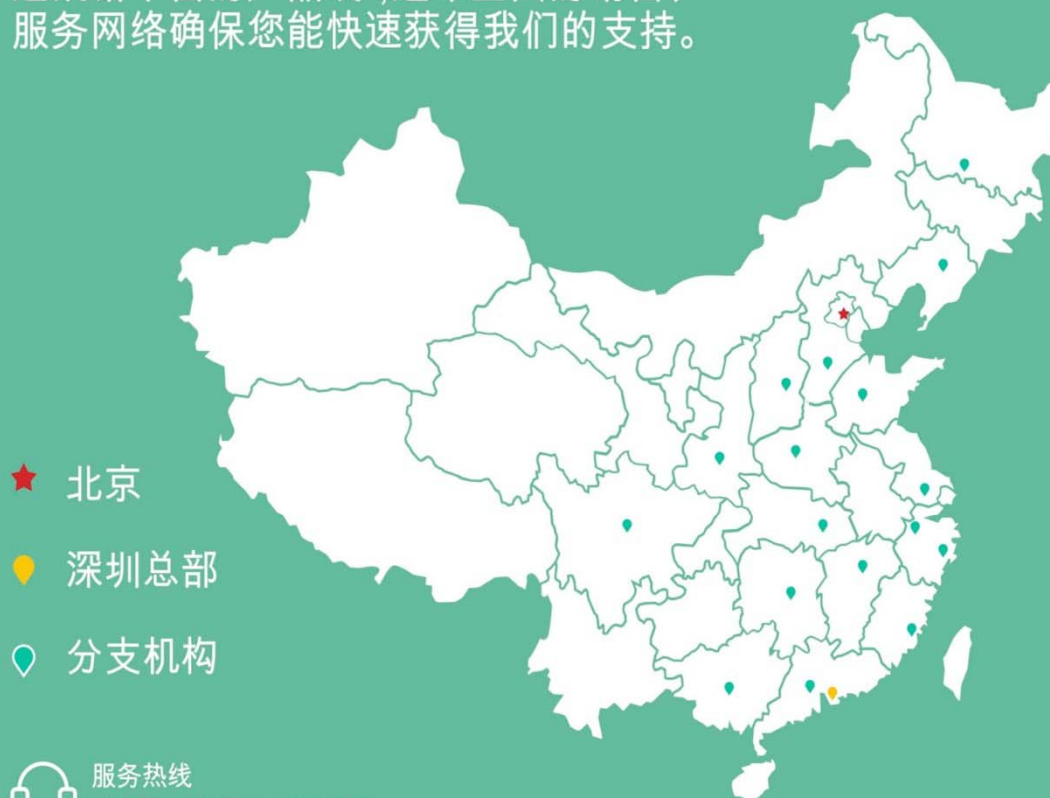
德国艾可勒齿轮泵

 迈凯诺电液伺服驱动器应用现场





迈凯诺丰富的产品线,遍布全国的销售、  
服务网络确保您能快速获得我们的支持。



★ 北京

📍 深圳总部

📍 分支机构

服务热线  
400 861 8111

服务网点 |

 服务热线  
400 861 8111

 **深圳市迈凯诺电气股份有限公司**  
SHENZHEN MICNO ELECTRIC CO., LTD.

网址: [www.micno.com.cn](http://www.micno.com.cn)

邮箱: [info@micno.com.cn](mailto:info@micno.com.cn)

地址: 深圳市光明新区甲子塘同观路远望谷视频识别产业园1栋4楼